

台灣木紋烤漆 (自乾型) 施工規範 (形象藝術塗裝)

類別	施工順序	塗料系統	特 性	乾膜厚度 μm	次數	乾 燥 時 間	塗 佈 間 隔	施 工 法	備 註	
水 泥 類 ， 木 質 類	1	素地調整：將施工面之水份、油脂、腐蝕性鹽類……等附著污物清除乾淨。								
	2	整平與防護：接縫間隙，凹部整平。使用 AB 膠或汽車補土。如木質或水泥壁必要時需再全面披土 1~2 次，防護作業……等。								
	3	底塗	防 鹼 塗 料	預防鹼性滲出	約 $8\mu\text{m}$ 左右	1	常溫 3 小時以上	常溫 3 小時以上	噴塗或刷塗	水泥品：水泥用防鹼塗料。
	4	底塗	一 度 底 漆	預防木油滲透	約 $10\mu\text{m}$ 左右	1	常溫半小時以上	常溫 1 小時以上	噴塗或刷塗	木製品：頭底或一度底漆。
	5	下塗	木紋專用底漆	穩基底，利施紋	約 $15\sim 20\mu\text{m}$ 左右	1	常溫 1 小時以上	常溫 1 小時以上	噴 塗	展現紋理效果之基礎著料。
	6	施紋	成 紋 特 殊 料	木紋清晰柔美	約 $10\mu\text{m}$ 左右	1	常溫半小時以上	常溫 1 小時以上	成 紋 工 具	完成木紋效果(成紋前必要時打磨)。
	7	中塗	P U 或 氟 碳 系	強韌耐磨性優	約 $15\sim 20\mu\text{m}$ 以上	1	常溫半小時以上	常溫 1.5 小時以上	噴 塗	安定木紋紋理之耐磨中底塗料。
	8	整修補色	木 紋 色 料	修 補 瑕 疵		1~2	常溫半小時以上		補 色 法	為求完美。
	9	上塗	P U 或 氟 碳 系	耐 候 耐 磨 性 特 優	約 $25\mu\text{m}$ 以上	1~2	常溫半小時以上	常溫 1 小時以上	噴 塗	保護塗裝物持久性、耐水、耐磨、耐侯…等
	10	清除防護：完工待驗收。(凡被塗物如在外外部時必需使用氟碳烤漆或汽車透明烤漆可保證三年以上不退色)								
金 屬 類	1	素地調整：將施工面之水份、油脂、腐蝕性鹽類……等附著污物清除乾淨。								
	2	脫脂、防護：將脂類，油垢脫除乾淨，以利增強附著，進行防護作業。								
	3	底塗	合 金 底 漆	防銹、附著極優	約 $15\sim 20\mu\text{m}$ 以上	1	常溫 2~6 小時	常溫 6 小時		
	4	整平處理：接縫間隙，凹凸整平後，黑白膠或汽車補土整平。乾後細砂紙磨平。								
	5	下塗	木紋專用底漆	穩基底，利施紋	約 $15\sim 20\mu\text{m}$ 以上	1	常溫 1 小時以上	常溫 1 小時以上	噴 塗	展現紋理效果之基礎著料。
	6	施紋	成 紋 特 殊 料	木紋清晰柔美	約 $10\mu\text{m}$ 左右	1	常溫半小時以上	常溫 1 小時以上	成 紋 工 具	完成木紋效果(施紋前必要時打磨)。
	7	中塗	P U 或 氟 碳 系	強韌耐磨性優	約 $15\sim 20\mu\text{m}$ 以上	1	常溫半小時以上	常溫 1.5 小時以上	噴 塗	安定木紋紋理之耐磨中底塗料。
	8	整修補色	木 紋 色 料	修 補 瑕 疵		1~2	常溫半小時以上		補 色 法	為求完美。
	9	上塗	P U 或 氟 碳 系	耐 候 性 特 優	約 $25\mu\text{m}$ 以上	1~2	常溫半小時以上	常溫 1 小時以上	噴 塗	保護塗裝物持久性、耐水、耐磨、耐侯…等
	10	清除防護：完工待驗收。 附註：「其他類」原則上任何材質或構體之大小都可以施工木紋烤漆，差別只在於工序 1,2,3，編幅有限未能詳述深感抱歉尚盼各界不吝指教								
價 目 表	線 管 方 角	1：9 公分以內 X 1 公尺長=500 元以內 2：10~19 公分 X 1 公尺長=700 元 3：20~29 公分 X 1 公尺長=900 元 4：30~39 公分 X 1 公尺長=1,100 元	5：40~49 公分 X 1 公尺長=1,300 元 6：50~59 公分 X 1 公尺長=1,500 元 7：60~69 公分 X 1 公尺長=1,700 元 8：70~79 公分 X 1 公尺長=1,900 元	9：80~89 公分 X 1 公尺長=2,100 元 10：90~99 公分 X 1 公尺長=2,300 元 11：1 公尺以上每 $\text{m}^2=2,400$ 元	1：同一區域多條線板間隔不間斷可合併計寬。 2：木紋烤漆單價 $\text{m}^2=2,400$ (每材約 220 元)量多可打 7.5 折。 3：高空作業斟酌加價或較複雜，特殊，，等工程另價 4：上述單價只供參考，時空之差時有調整，詳價面議。					

提供廠商：台灣木紋有限公司

住 址：新北市樹林區田尾街 253 號

網 址：<http://www.twwpp.com>

電話：(02) 2680-9877 · 2680-9777

行動：0910-305689

傳真：(02) 2680-9327

Email：lys@twwpp.com

taiwanmuwen@yahoo.com.tw